


| | | |
|---|---|---|
|  | <p align="center">Wykaz specyfikacji technicznych szczegółowe wymagania dla oceny zgodności wg dyrektywy 2014/68/UE</p> <p align="center"><i>List of technical specifications: detailed requirements for conformity assessment according to Directive 2014/68/EU</i></p> | <p align="center">Zał. Nr 1 do P1-R7-5 <i>At. No 1 to P1-R7-5</i></p> <hr/> <p align="center">Wyd. 3 z 15.01.2024 <i>Ed. 3 of 15.01.2024</i></p> |
| <p>Przepis prawa europejskiego <i>Provision of European law</i></p> | <p>Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/68/UE z dnia 15 maja 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do udostępniania na rynku urządzeń ciśnieniowych <i>Directive 2014/68/EU of the European Parliament and of the Council of 15 May 2014 on the harmonisation of the laws of the Member States relating to the making available on the market of pressure equipment</i></p> | <p align="center">Dz. U. UE/JO EU L 189/164 z/of 27.06.2014</p> |
| Procedura oceny zgodności / Conformity assessment procedure: | | |
| <p>Moduł B: <i>Module B:</i></p> | <p>Badanie typu UE - typ produkcji <i>EU-type examination – production typ</i></p> | |
| <p>Moduł B: <i>Module B:</i></p> | <p>Badanie typu UE - typ projektu <i>EU-type examination – design type</i></p> | |
| <p>Moduł C2: <i>Module C2:</i></p> | <p>Zgodność z typem w oparciu o wewnętrzną kontrolę produkcji oraz nadzorowaną kontrolę urządzeń ciśnieniowych w losowych odstępach czasu <i>Conformity to type based on internal production control plus supervised pressure equipment checks at random intervals</i></p> | |
| <p>Moduł D: <i>Module D:</i></p> | <p>Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości procesu produkcji <i>Conformity to type based on quality assurance of the production process</i></p> | |
| <p>Moduł D1: <i>Module D1:</i></p> | <p>Zapewnienie jakości procesu produkcji <i>Quality assurance of the production process</i></p> | |
| <p>Moduł E: <i>Module E:</i></p> | <p>Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości urządzeń ciśnieniowych <i>Conformity to type based on pressure equipment quality assurance</i></p> | |
| <p>Moduł E1: <i>Module E1:</i></p> | <p>Zapewnienie jakości kontroli i badania gotowych urządzeń ciśnieniowych <i>Quality assurance of final pressure equipment inspection and testing</i></p> | |
| <p>Moduł F: <i>Module F:</i></p> | <p>Zgodność z typem w oparciu o weryfikację urządzeń ciśnieniowych <i>Conformity to type based on pressure equipment verification</i></p> | |
| <p>Moduł G: <i>Module G:</i></p> | <p>Zgodność w oparciu o weryfikację jednostkową <i>Conformity based on unit verification</i></p> | |
| <p>Moduł H1: <i>Module H1:</i></p> | <p>Zgodność oparta na pełnym zapewnieniu jakości oraz badaniu projektu <i>Conformity based on full quality assurance plus design examination</i></p> | |
| <p>Kategoria wyrobów <i>Product Category</i></p> | <p align="center">Specyfikacje techniczne <i>Technical specifications</i></p> | <p align="center">Numer referencyjny <i>Reference number</i></p> |
| <p>Urządzenia ciśnieniowe <i>Pressure equipment</i></p> | <p>Gaśnice przenośne -- Część 8: Wymagania dodatkowe do EN 3-7 dotyczące konstrukcji, odporności na ciśnienie i badania mechaniczne gaśnic o maksymalnym dopuszczalnym ciśnieniu roboczym równym 30 bar lub niższym <i>Portable fire extinguishers - Part 8: Additional requirements to EN 3-7 for the construction, resistance to pressure and mechanical tests for extinguishers with a maximum allowable pressure equal to or lower than 30 bar</i></p> | <p align="center">EN 3-8:2006</p> |
| | <p>Gaśnice przenośne -- Część 8: Wymagania dotyczące konstrukcji, odporności na ciśnienie i badania mechaniczne gaśnic o maksymalnym dopuszczalnym ciśnieniu równym 30 barów lub niższym, zgodnie z wymaganiami EN 3-7 <i>Portable fire extinguishers - Part 8: Requirements for the construction, pressure resistance and mechanical tests for extinguishers with a maximum allowable pressure equal to or lower than 30 bar, which comply with the requirements of EN 3-7</i></p> | <p align="center">EN 3-8:2021</p> |
| | <p>Armatura przemysłowa -- Znakowanie armatury metalowej <i>Industrial valves - Marking of metallic valves</i></p> | <p align="center">EN 19:2016</p> |
| | <p>Instalacje chłodnicze i pompy ciepła -- Wymagania dotyczące bezpieczeństwa i ochrony środowiska -- Część 2: Projektowanie, konstrukcja, badanie, znakowanie i dokumentowanie <i>Refrigerating systems and heat pumps - Safety and environmental requirements - Part 2: Design, construction, testing, marking and documentation</i></p> | <p align="center">EN 378-2:2016</p> |
| | <p>Armatura przemysłowa -- Przepustnice metalowe ogólnego przeznaczenia <i>Industrial valves - Metallic butterfly valves for general purposes</i></p> | <p align="center">EN 593:2017</p> |

| Kategoria wyrobów <i>Product Category</i> | Specyfikacje techniczne <i>Technical specifications</i> | Numer referencyjny <i>Reference number</i> |
|--|--|--|
| | Kołnierze i ich połączenia -- Kołnierze okrągłe do rur, armatury, kształtek, łączników i osprzętu z oznaczeniem PN -- Część 1: Kołnierze stalowe <i>Flanges and their joints - Circular flanges for pipes, valves, fittings and accessories, PN designated - Part 1: Steel flanges</i> | EN 1092-1:2018 |
| | Kołnierze i ich połączenia -- Kołnierze okrągłe do rur, armatury, kształtek, łączników i osprzętu z oznaczeniem PN -- Część 3: Kołnierze ze stopów miedzi <i>Flanges and their joints - Circular flanges for pipes, valves, fittings and accessories, PN designated - Part 3: Copper alloy flanges</i> | EN 1092-3:2003 EN 1092-3:2003/AC:2007 |
| | Kołnierze i ich połączenia -- Kołnierze okrągłe do rur, armatury, kształtek, łączników i osprzętu z oznaczeniem PN -- Część 4: Kołnierze ze stopów aluminium <i>Flanges and their joints - Circular flanges for pipes, valves, fittings and accessories, PN designated - Part 4: Aluminium alloy flanges</i> | EN 1092-4:2002 |
| | Armatura przemysłowa -- Zasuwy żeliwne <i>Industrial valves - Cast iron gate valves</i> | EN 1171:2015 |
| | Armatura sterująca procesami przemysłowymi <i>Industrial process control valves</i> | EN 1349:2009 |
| | Kołnierze i ich połączenia -- Śruby i nakrętki -- Część 4: Dobór śrub i nakrętek do osprzętu podlegającego dyrektywie Urządzenia ciśnieniowe 97/23/WE <i>Flanges and their joints - Bolting - Part 4: Selection of bolting for equipment subject to the Pressure Equipment Directive 97/23/EU</i> | EN 1515-4:2009 |
| | Kołnierze i ich połączenia -- Śruby i nakrętki -- Część 4: Dobór śrub i nakrętek do osprzętu podlegającego dyrektywie Urządzenia ciśnieniowe 2014/68/UE <i>Flanges and their joints - Bolting - Part 4: Selection of bolting for equipment subject to the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU</i> | EN 1515-4:2021 |
| | Kołnierze i ich połączenia -- Zasady projektowania połączeń kołnierzowych okrągłych z uszczelką -- Część 1: Obliczanie <i>Flanges and their joints - Design rules for gasketed circular flange connections - Part 1: Calculation</i> | EN 1591-1:2013 |
| | Zbiorniki kriogeniczne -- Zawory w obudowie kriogenicznej <i>Cryogenic vessels - Valves for cryogenic service</i> | EN 1626:2008 |
| | Kołnierze i ich połączenia -- Kołnierze okrągłe do rur, armatury, kształtek, łączników i osprzętu z oznaczeniem klasy -- Część 3: Kołnierze ze stopów miedzi <i>Flanges and their joints - Circular flanges for pipes, valves, fittings and accessories, Class designated - Part 3: Copper alloy flanges</i> | EN 1759-3:2003 EN 1759-3:2003/AC:2004 |
| | Kołnierze i ich połączenia -- Kołnierze okrągłe do rur, armatury, kształtek, łączników i osprzętu z oznaczeniem klasy -- Część 4: Kołnierze ze stopów aluminium <i>Flanges and their joint - Circular flanges for pipes, valves, fittings and accessories, class designated - Part 4: Aluminium alloy flanges</i> | EN 1759-4:2003 |
| | Armatura przemysłowa -- Kurki kulowe stalowe <i>Industrial valves - Steel ball valves</i> | EN 1983:2013 |
| | Armatura przemysłowa -- Zasuwy stalowe i stalowe <i>Industrial valves - Steel gate valves</i> | EN 1984:2010 |
| | Urządzenia zabezpieczające przed nadmiernym ciśnieniem -- Część 1: Zawory bezpieczeństwa <i>Safety devices for protection against excessive pressure - Part 1: Safety valves</i> | EN ISO 4126-1:2013 EN ISO 4126-1:2013/ A2: 2019 |
| | Urządzenia zabezpieczające przed nadmiernym wzrostem ciśnienia -- Część 3: Kombinacja zaworu bezpieczeństwa i urządzenia zabezpieczającego z płytką bezpieczeństwa <i>Safety devices for protection against excessive pressure - Part 3: Safety valves and bursting disc safety devices in combination</i> | EN ISO 4126-3:2020 |
| | Urządzenia zabezpieczające przed nadmiernym ciśnieniem -- Część 4: Zawory bezpieczeństwa sterowane pilotem <i>Safety devices for protection against excessive pressure - Part 4: Pilot-operated safety valves</i> | EN ISO 4126-4:2013 |
| | Urządzenia zabezpieczające przed nadmiernym ciśnieniem -- Część 5: Sterowane układy bezpieczeństwa do zrzutu ciśnienia (CSPRS) <i>Safety devices for protection against excessive pressure - Part 5: Controlled safety pressure relief systems (CSPRS)</i> | EN ISO 4126-5:2013 |

| Kategoria wyrobów <i>Product Category</i> | Specyfikacje techniczne <i>Technical specifications</i> | Numer referencyjny <i>Reference number</i> |
|--|--|---|
| | Urządzenia zabezpieczające przed nadmiernym ciśnieniem -- Część 7: Dane wspólne <i>Safety devices for protection against excessive pressure - Part 7: Common data</i> | EN ISO 4126-7:2013 |
| | Armatura przemysłowa -- Badania armatury metalowej -- Część 1: Próby ciśnieniowe, procedury badawcze i kryteria odbioru -- Wymagania obowiązkowe <i>Industrial valves - Testing of metallic valves - Part 1: Pressure tests, test procedures and acceptance criteria - Mandatory requirements</i> | EN 12266-1:2012 |
| | Instalacje ziębnicze i pompy ciepła -- Zawory -- Wymagania, badania i znakowanie <i>Refrigerating systems and heat pumps - Valves - Requirements, testing and marking</i> | EN 12284:2003 |
| | Armatura przemysłowa -- Zasuwy ze stopów miedzi <i>Industrial valves - Copper alloy gate valves</i> | EN 12288:2010 |
| | Armatura przemysłowa -- Wytrzymałość obudowy -- Część 1: Metoda tabelaryczna dla obudów stalowych armatury <i>Industrial valves - Shell design strength - Part 1: Tabulation method for steel valve shells</i> | EN 12516-1:2014 +A1: 2018 |
| | Armatura przemysłowa -- Wytrzymałość obudowy -- Część 2: Metoda obliczeniowa dla obudów stalowych armatury <i>Industrial valves - Shell design strength - Part 2: Calculation method for steel valve shells</i> | EN 12516-2:2014 |
| | Armatura przemysłowa -- Wytrzymałość obudowy -- Część 3: Metoda doświadczalna <i>Valves - Shell design strength - Part 3: Experimental method</i> | EN 12516-3:2002 EN 12516-3:2002/AC:2003 |
| | Armatura przemysłowa -- Wytrzymałość obudowy -- Część 4: Metoda obliczeniowa dla obudów armatury wykonanych z metali innych niż stal <i>Industrial valves - Shell design strength - Part 4: Calculation method for valve shells manufactured in metallic materials other than steel</i> | EN 12516-4:2014 +A1: 2018 |
| | Naczynia kuchenne -- Szybkowary domowego użytku <i>Cookware - Pressure cookers for domestic use</i> | EN 12778:2002 EN 12778:2002/AC:2003 EN 12778:2002/A1:2005 |
| | Kotły wodnorurowe i urządzenia pomocnicze -- Część 1: Postanowienia ogólne <i>Water-tube boilers and auxiliary installations - Part 1: General</i> | EN 12952-1:2015 |
| | Kotły wodnorurowe i urządzenia pomocnicze -- Część 2: Materiały na części ciśnieniowe kotłów i wyposażenie <i>Water-tube boilers and auxiliary installations - Part 2: Materials for pressure parts of boilers and accessories</i> | EN 12952-2:2011 |
| | Kotły wodnorurowe i urządzenia pomocnicze -- Część 3: Konstrukcja i obliczenia części ciśnieniowych <i>Water-tube boilers and auxiliary installations - Part 3: Design and calculation for pressure parts of the boiler</i> | EN 12952-3:2011 |
| | Kotły wodnorurowe i urządzenia pomocnicze -- Część 5: Wytwarzanie i budowa części ciśnieniowych kotłów <i>Water-tube boilers and auxiliary installations - Part 5: Workmanship and construction of pressure parts of the boiler</i> | EN 12952-5:2011 |
| | Kotły wodnorurowe i urządzenia pomocnicze -- Część 6: Badania podczas wytwarzania -- Sporządzanie dokumentacji i znakowanie części ciśnieniowych kotłów <i>Water-tube boilers and auxiliary installations - Part 6: Inspection during construction; documentation and marking of pressure parts of the boiler</i> | EN 12952-6:2011 |
| | Kotły wodnorurowe i urządzenia pomocnicze -- Część 6: Badania podczas wytwarzania, sporządzanie dokumentacji i znakowanie części ciśnieniowych kotłów <i>Water-tube boilers and auxiliary installations - Part 6: Inspection during construction, documentation and marking of pressure parts of the boiler</i> | EN 12952-6:2021 |
| | Kotły wodnorurowe i urządzenia pomocnicze -- Część 7: Wymagania dotyczące wyposażenia do kotłów <i>Water-tube boilers and auxiliary installations - Part 7: Requirements for equipment for the boiler</i> | EN 12952-7:2012 |

| Kategoria wyrobów <i>Product Category</i> | Specyfikacje techniczne <i>Technical specifications</i> | Numer referencyjny <i>Reference number</i> |
|--|---|---|
| | Kotły wodnorurowe i urządzenia pomocnicze -- Część 8: Wymagania dotyczące instalacji paleniskowych na paliwa ciekłe i gazowe do kotłów <i>Water-tube boilers and auxiliary installations - Part 8: Requirements for firing systems for liquid and gaseous fuels for the boiler</i> | EN 12952-8:2002 |
| | Kotły wodnorurowe i urządzenia pomocnicze -- Część 9: Wymagania dotyczące pyłowych instalacji paleniskowych do kotłów <i>Water-tube boilers and auxiliary installations - Part 9: Requirements for firing systems for pulverized solid fuels for the boiler</i> | EN 12952-9:2002 |
| | Kotły wodnorurowe i urządzenia pomocnicze -- Część 10: Wymagania dotyczące zabezpieczeń przed wzrostem ciśnienia <i>Water-tube boilers and auxiliary installations - Part 10: Requirements for safeguards against excessive pressure</i> | EN 12952-10:2002 |
| | Kotły wodnorurowe i urządzenia pomocnicze -- Część 11: Wymagania dla ograniczników kotła i osprzętu <i>Water-tube boilers and auxiliary installations - Part 11: Requirements for limiting devices of the boiler and accessories</i> | EN 12952-11:2007 |
| | Kotły wodnorurowe i urządzenia pomocnicze -- Część 14: Wymagania dotyczące instalacji oczyszczania spalin DENOX stosujących ciekły amoniak pod ciśnieniem i roztwór wodny amoniaku <i>Water-tube boilers and auxiliary installations - Part 14: Requirements for flue gas DENOX-systems using liquefied pressurized ammonia and ammonia water solution</i> | EN 12952-14:2004 |
| | Kotły wodnorurowe i urządzenia pomocnicze -- Część 16: Wymagania dotyczące rusztowych i fluidalnych instalacji paleniskowych na paliwa stałe do kotłów <i>Water-tube boilers and auxiliary installations - Part 16: Requirements for grate and fluidized-bed firing systems for solid fuels for the boiler</i> | EN 12952-16:2002 |
| | Kotły wodnorurowe i urządzenia pomocnicze -- Część 18: Instrukcje obsługi <i>Water-tube boilers and auxiliary installations - Part 18: Operating instructions</i> | EN 12952-18:2012 |
| | Kotły płomienicowo-płomieniówkowe -- Część 1: Postanowienia ogólne <i>Shell boilers - Part 1: General</i> | EN 12953-1:2012 |
| | Kotły płomienicowo-płomieniówkowe -- Część 2: Materiały na części ciśnieniowe kotłów i osprzęt <i>Shell boilers - Part 2: Materials for pressure parts of boilers and accessories</i> | EN 12953-2:2012 |
| | Kotły płomienicowo-płomieniówkowe -- Część 3: Konstrukcja i obliczenia części ciśnieniowych <i>Shell boilers - Part 3: Design and calculation for pressure parts</i> | EN 12953-3:2016 |
| | Kotły płomienicowo-płomieniówkowe -- Część 4: Wytwarzanie i budowa części ciśnieniowych kotłów <i>Shell boilers - Part 4: Workmanship and construction of pressure parts of the boiler</i> | EN 12953-4:2018 |
| | Kotły płomienicowo-płomieniówkowe -- Część 5: Badania podczas wytwarzania, sporządzanie dokumentacji i znakowanie części ciśnieniowych kotłów <i>Shell boilers - Part 5: Inspection during construction, documentation and marking of pressure parts of the boiler</i> | EN 12953-5:2020 |
| | Kotły płomienicowo-płomieniówkowe -- Część 6: Wymagania dotyczące wyposażenia do kotłów <i>Shell Boilers - Part 6: Requirements for equipment for the boiler</i> | EN 12953-6:2011 |
| | Kotły płomienicowo-płomieniówkowe -- Część 7: Wymagania dotyczące instalacji paleniskowych na paliwa ciekłe i gazowe do kotłów <i>Shell boilers - Part 7: Requirements for firing systems for liquid and gaseous fuels for the boilers</i> | EN 12953-7:2002 |
| | Kotły płomienicowo-płomieniówkowe -- Część 8: Wymagania dotyczące zabezpieczeń przed wzrostem ciśnienia <i>Shell boilers - Part 8: Requirements for safeguards against excessive pressure</i> | EN 12953-8:2001 EN 12953-8:2001/ AC:2002 |
| | Kotły płomienicowo-płomieniówkowe -- Część 9: Wymagania dla ograniczników kotła i osprzętu <i>Shell boilers - Part 9: Requirements for limiting devices of the boiler and accessories</i> | EN 12953-9:2007 |
| | Kotły płomienicowo-płomieniówkowe -- Część 12: Wymagania dotyczące instalacji paleniskowych rusztowych na paliwa stałe do kotłów <i>Shell boilers - Part 12: Requirements for grate firing systems for solid fuels for the boiler</i> | EN 12953-12:2003 |

| Kategoria wyrobów <i>Product Category</i> | Specyfikacje techniczne <i>Technical specifications</i> | Numer referencyjny <i>Reference number</i> |
|--|---|---|
| | Kotły płomienicowo-płomieniówkowe -- Część 13: Instrukcje eksploatacji <i>Shell boilers - Part 13: Operating instructions</i> | EN 12953-13:2012 |
| | Wyposażenie i osprzęt do LPG -- Specyfikacja i badania zaworów i osprzętu zbiorników ciśnieniowych do skroplonego gazu węglowodorowego (LPG) <i>LPG Equipment and accessories - Specification and testing for Liquefied Petroleum Gas (LPG) pressure vessel valves and fittings</i> | EN 13175:2014 |
| | Armatura przemysłowa -- Zawory membranowe metalowe <i>Industrial valves - Diaphragm valves made of metallic materials</i> | EN 13397:2001 |
| | Nieogrzewane płomieniem zbiorniki ciśnieniowe -- Część 1: Wymagania ogólne <i>Unfired pressure vessels - Part 1: General</i> | EN 13445-1:2014/A1:2014 |
| | | EN 13445-1:2014/A2:2018 |
| | Nieogrzewane płomieniem zbiorniki ciśnieniowe -- Część 1: Wymagania ogólne <i>Unfired pressure vessels - Part 1: General</i> | EN 13445-1:2021 |
| | Nieogrzewane płomieniem zbiorniki ciśnieniowe -- Część 2: Materiały <i>Unfired pressure vessels - Part 2: Materials</i> | EN 13445-2:2014 |
| | | EN 13445-2:2014/A1:2016 |
| | | EN 13445-2:2014/A2:2018 |
| | | EN 13445-2:2014/A3:2018 |
| | Nieogrzewane płomieniem zbiorniki ciśnieniowe -- Część 2: Materiały <i>Unfired pressure vessels - Part 2: Materials</i> | EN 13445-2:2021 |
| | Nieogrzewane płomieniem zbiorniki ciśnieniowe -- Część 3: Projektowanie <i>Unfired pressure vessels - Part 3: Design</i> | EN 13445-3:2014 |
| | | EN 13445-3:2014/A1:2015 |
| | | EN 13445-3:2014/A2:2016 |
| | | EN 13445-3:2014/A3:2017 |
| | | EN 13445-3:2014/A4:2018 |
| | | EN 13445-3:2014/A5:2018 |
| | | EN 13445-3:2014/A6:2019 |
| | | EN 13445-3:2014/A8:2019 |
| | Nieogrzewane płomieniem zbiorniki ciśnieniowe -- Część 3: Projektowanie <i>Unfired pressure vessels - Part 3: Design</i> | EN 13445-3:2021 |
| | Nieogrzewane płomieniem zbiorniki ciśnieniowe -- Część 4: Wytwarzanie <i>Unfired pressure vessels - Part 4: Fabrication</i> | EN 13445-4:2014 |
| | Nieogrzewane płomieniem zbiorniki ciśnieniowe -- Część 4: Wytwarzanie <i>Unfired pressure vessels - Part 4: Fabrication</i> | EN 13445-4:2021 |
| | Nieogrzewane płomieniem zbiorniki ciśnieniowe -- Część 5: Kontrola i badania <i>Unfired pressure vessels - Part 5: Inspection and testing</i> | EN 13445-5:2021 |
| | Nieogrzewane płomieniem zbiorniki ciśnieniowe -- Część 6: Wymagania dotyczące projektowania i wytwarzania zbiorników ciśnieniowych i części ciśnieniowych zbudowanych z żeliwa sferoidalnego <i>Unfired pressure vessels - Part 6: Requirements for the design and fabrication of pressure vessels and pressure parts constructed from spheroidal graphite cast iron</i> | EN 13445-6:2014 |
| | | EN 13445-6:2014/A1:2015 |
| | | EN 13445-6:2014/A2:2018 |
| | Nieogrzewane płomieniem zbiorniki ciśnieniowe -- Część 6: Wymagania dotyczące projektowania i wytwarzania zbiorników ciśnieniowych i części ciśnieniowych zbudowanych z żeliwa sferoidalnego <i>Unfired pressure vessels - Part 6: Requirements for the design and fabrication of pressure vessels and pressure parts constructed from spheroidal graphite cast iron</i> | EN 13445-6:2021 |
| | Nieogrzewane płomieniem zbiorniki ciśnieniowe -- Część 8: Wymagania dodatkowe dotyczące zbiorników ciśnieniowych z aluminium i stopów aluminium <i>Unfired pressure vessels of aluminium and aluminium alloys</i> | EN 13445-8:2014 |
| | | EN 13445-8:2014/A1:2014 |
| | Nieogrzewane płomieniem zbiorniki ciśnieniowe -- Część 8: Wymagania dodatkowe dotyczące zbiorników ciśnieniowych z aluminium i stopów aluminium <i>Unfired pressure vessels - Part 8: Additional requirements for pressure vessels of aluminium and aluminium alloys</i> | EN 13445-8:2021 |

| Kategoria wyrobów <i>Product Category</i> | Specyfikacje techniczne <i>Technical specifications</i> | Numer referencyjny <i>Reference number</i> |
|--|--|---|
| | Nieogrzewane płomieniem zbiorniki ciśnieniowe -- Część 10: Wymagania dodatkowe dotyczące zbiorników ciśnieniowych z niklu i stopów niklu <i>Unfired pressure vessels - Part 10: Additional requirements for pressure vessels of nickel and nickel alloys</i> | EN 13445-10:2021 |
| | Rurociągi przemysłowe metalowe -- Część 1: Postanowienia ogólne <i>Metallic industrial piping - Part 1: General</i> | EN 13480-1:2017 EN 13480-1:2017/A1:2019 |
| | Rurociągi przemysłowe metalowe -- Część 2: Materiały <i>Metallic industrial piping - Part 2: Materials</i> | EN 13480-2:2017 EN 13480-2:2017/A1:2018 EN 13480-2:2017/A2:2018 EN 13480-2:2017/A3:2018 EN 13480-2:2017/A7:2020 |
| | Rurociągi przemysłowe metalowe -- Część 3: Projektowanie i obliczenia <i>Metallic industrial piping - Part 3: Design and calculation</i> | EN 13480-3:2017 EN 13480-3:2017/A1:2021 EN 13480-3:2017/A2:2020 EN 13480-3:2017/A3:2020 EN 13480-3:2017/A4:2021 |
| | Rurociągi przemysłowe metalowe -- Część 4: Wykonanie i montaż <i>Metallic industrial piping - Part 4: Fabrication and installation</i> | EN 13480-4:2012 EN 13480-4:2012/A1:2013 EN 13480-4:2012/A2:2015 |
| | Rurociągi przemysłowe metalowe -- Część 5: Kontrola i badania <i>Metallic industrial piping - Part 5: Inspection and testing</i> | EN 13480-5:2017 EN 13480-5:2017/A1:2019 EN 13480-5-2017/A2:2021 |
| | Rurociągi przemysłowe metalowe -- Część 6: Wymagania dodatkowe dla rurociągów podziemnych <i>Metallic industrial piping - Part 6: Additional requirements for buried piping</i> | EN 13480-6:2017 EN 13480-6:2017/A1:2019 |
| | Rurociągi przemysłowe metalowe -- Część 8: Wymagania dodatkowe dla rurociągów z aluminium i stopów aluminium <i>Metallic industrial piping - Part 8: Additional requirements for aluminium and aluminium alloy piping</i> | EN 13480-8:2017 |
| | Armatura przemysłowa -- Kurki kulowe ze stopów miedzi <i>Industrial valves - Copper alloy ball valves</i> | EN 13547:2013 |
| | Zbiorniki kriogeniczne -- Urządzenia zabezpieczające przed nadmiernym ciśnieniem -- Część 1: Zawory bezpieczeństwa w obsłudze kriogenicznej <i>Cryogenic vessels - Safety devices for protection against excessive pressure - Part 1: Safety valves for cryogenic service</i> | EN 13648-1:2008 |
| | Armatura przemysłowa -- Stalowe zawory zaporowe i zaporowo-zwrotne <i>Industrial valves - Steel globe and globe stop and check valves</i> | EN 13709:2010 |
| | Armatura przemysłowa -- Zawory zaporowe żeliwne <i>Industrial valves - Cast iron globe valves</i> | EN 13789:2010 |
| | Wyposażenie i osprzęt do LPG -- Zawory bezpieczeństwa do zbiorników ciśnieniowych do LPG <i>LPG Equipment and accessories - Pressure relief valves for LPG pressure vessels</i> | EN 14129:2014 |
| | Kotły parowe ze stali nierdzewnej <i>Stainless steel steam boilers</i> | EN 14222:2021 |
| | Urządzenia ciśnieniowe w instalacjach chłodniczych i pompach ciepła -- Część 1: Zbiorniki -- Wymagania ogólne <i>Cryogenic vessels - Static non-vacuum insulated vessels - Part 3: Operational requirements</i> | EN 14276-1:2020 |
| | Urządzenia ciśnieniowe w instalacjach chłodniczych i pompach ciepła -- Część 2: Przewody rurowe -- Wymagania ogólne <i>Pressure equipment for refrigerating systems and heat pumps - Part 2: Piping - General requirements</i> | EN 14276-2:2020 |
| | Armatura przemysłowa -- Kurki kulowe z tworzyw termoplastycznych <i>Industrial valves - Ball valves of thermoplastics materials</i> | EN ISO 16135:2006 EN ISO 16135:2006/A1:2019 |

| Kategoria wyrobów <i>Product Category</i> | Specyfikacje techniczne <i>Technical specifications</i> | Numer referencyjny <i>Reference number</i> |
|---|--|--|
| | Armatura przemysłowa -- Przepustnice z tworzyw termoplastycznych <i>Industrial valves - Butterfly valves of thermoplastics materials</i> | EN ISO 16136:2006 |
| | | EN ISO 16136:2006/A1: 2019 |
| | Armatura przemysłowa -- Zawory zwrotne z tworzyw termoplastycznych <i>Industrial valves - Check valves of thermoplastics materials</i> | EN ISO 16137:2006 |
| | | EN ISO 16137:2006/A1: 2019 |
| | Armatura przemysłowa -- Zawory membranowe z tworzyw termoplastycznych <i>Industrial valves - Diaphragm valves of thermoplastics materials</i> | EN ISO 16138:2006 |
| | | EN ISO 16138:2006/A1: 2019 |
| | Armatura przemysłowa -- Zasuwy z tworzyw termoplastycznych <i>Industrial valves - Gate valves of thermoplastics materials</i> | EN ISO 16139:2006 |
| | | EN ISO 16139:2006/A1: 2019 |
| | Armatura przemysłowa -- Armatura zwrotna metalowa <i>Industrial valves - Metallic check valves</i> | EN 16767:2016 |
| | Armatura przemysłowa -- Zawory z tworzyw termoplastycznych <i>Industrial valves - Globe valves of thermoplastics materials</i> | EN ISO 21787:2006 |
| | | EN ISO 21787:2006/A1: 2019 |